

BALINIT® HARD CARBON: Stark in der Kunststoffverarbeitung

Sehr hohe Verschleißbeständigkeit bei gleichzeitig besten Reibungswerten plus beste Haftungseigenschaften und guter Korrosionsschutz: Diese Kombination macht BALINIT® HARD CARBON (ta-C) zur idealen Schicht für viele Anwendungen in der Kunststoffverarbeitung.



Schlüsselanwendungen mit BALINIT® HARD CARBON:

- Kunststoffwerkzeuge in der Elastomer-Verarbeitung
- Heißkanal-Werkzeuge
- Schieber mit hoher Flächenpressung
- Bearbeitung von NE-Metallen
- Für alle Anwendungen, bei denen Abrasion und Adhäsion kombiniert auftreten

BALINIT® HARD CARBON im Detail:

Hohe Schichthärte (5000 HV)

Hohe Verschleißfestigkeit, hoher Abrasivwiderstand

Hohe thermische und chemische Stabilität bei
Anwendungstemperaturen bis max. 500 °C

Chemische (Korrosion) und thermische Beständigkeit

Niedriger Reibungskoeffizient durch geringe
Rauheit und Schichtmaterial <0,15

Geringe Neigung zu Anhaftungen

Sehr dünne Schicht (erhältlich in zwei Varianten)

Hohe Kantenstabilität

Geringe Prozesstemperatur von <150°C,
für viele Werkstoffe anwendbar

1.2767, 1.2516, Cu-Be-Legierungen
Aluminium-Werkzeuge zurzeit in der Validierungsphase