



METALL VERBINDET: ***ALUMINIUMBRONZEN***

**LEGIERUNGEN IN PREMIUMQUALITÄT,
CNC-BEARBEITUNG, ZUSCHNITTE, SERVICE**

ALBROMET – DER SPEZIALIST FÜR ALUMINIUMBRONZEN UND KUPFERLEGIERUNGEN

Ihr Spezialgebiet sind Werkzeuge in der Umformtechnik wie beispielsweise das Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Edelstahlblechen oder Rohren? Sie fertigen Formkerne und Formeinsätze in der Kunststoffindustrie? Sie stellen Führungen und andere Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten her? Dann ist ALBROMET der richtige Ansprechpartner für Ihre Firma. Denn unser Sortiment an Aluminiumbronzen und Kupferlegierungen deckt nahezu alle Ihre Einsatzbereiche ab. Sie wissen längst: Die Vorteile dieses Materials gegenüber anderen Werkstoffen sind technisch überzeugend.

Die Aluminiumbronzen und Kupferlegierungen von ALBROMET sind hoch entwickelte Werkstoffe von den weltweit besten Herstellern. Unsere Produkte sind "Made in Germany" oder stammen von führenden internationalen Herstellern wie Concast/USA.

Die Halbzeuge von ALBROMET werden in Strangguss, gepresst, gegossen oder geschmiedet angeboten.

Das technische Highlight dieser Produktgruppe sind unsere HSC-Bronzen. HSC steht für High Speed Cutting: Bei diesen Werkstoffen kann maschinenunabhängig ein höheres Zeitspannvolumen erreicht werden.

ALBROMET bietet diese Werkstoffe von 290 -380 HB (Härte nach Brinell) an.

ENTSCHEIDENDE UNTERSCHIEDE

Der Unterschied zu anderen Aluminiumbronzen: Die qualitativ hochwertige Herstellung des Materials. Die maschinelle Bearbeitung wird durch spanbrechende Zusätze beim Entstehungsprozess wesentlich und messbar verbessert.

Diese Punkte sprechen für den Einsatz von HSC-Bronzen:

- Ein um bis zu 60% reduzierter Werkzeugverschleiß
- 40% kürzere Bearbeitungszeiten
- 25% bis 40% längere Standzeiten

GREENALLOYS – AKTIVER UMWELTSCHUTZ MIT ALBROMET 200

GreenAlloys sind Werkstoffe, welche wenig bzw. kein Nickel, Zinn oder Blei enthalten und damit besonders umweltschonend sowohl in der Herstellung, als auch im Recycling sind.

GREEN ALLOYS™

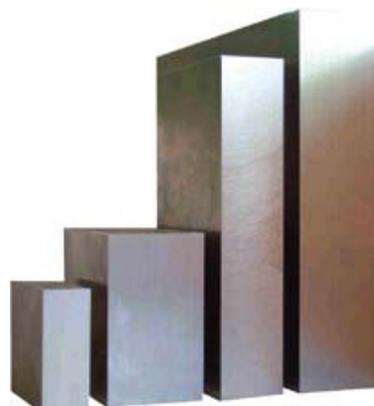
Setzen Sie auf beste Tribologie, Standzeit, Umweltschutz und Ressourcennutzung!

ALBROMET 200 nickelfreie Aluminiumbronze ist ein Werkstoff des Typs GreenAlloys mit exzellenten technischen Eigenschaften.

Bewährt hat sich ALBROMET 200 im Bereich Maschinen-, Flugzeug- und Schiffsbau, in der Wasserversorgung sowie in der Petrochemie und der Kunststofftechnik.

ALBROMET 200 ist zugelassen für die Nahrungsmittelindustrie, da dieser Werkstoff absolut nickel-, zinn- und bleifrei ist.

ALBROMET 200





ALBROMET SERVICE

Profitieren Sie von preiswerter Premiumqualität, schneller Verfügbarkeit durch kundenorientierte Lagerhaltung und eine exzellente fachliche Beratung.

ALBROMET ZUSCHNITT-CENTER

Welche Abschnittsgröße Sie auch immer benötigen: Wir erfüllen Ihnen jeden Wunsch. Unser Zuschnitt-Center am Standort Geretsried ermöglicht eine zeitnahe Realisierung - auch von kleinsten Materialzuschnitten.

ALBROMET BEARBEITUNGSSERVICE

Von der Bohrung bis hin zu komplizierten 3D-Konturen – ALBROMET realisiert die Bearbeitung in kleinen wie in großen Stückzahlen – genau nach Ihren Vorgaben. Durch die Kompetenz und die Erfahrung von ALBROMET wird hier ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis erzielt.

Nach höchsten Qualitätsansprüchen fertigen wir Flansche in Sondergrößen, Leisten mit speziellen Konturen sowie Ringe, Buchsen oder Anschlussstücke nach Ihren Anforderungen - sprechen Sie uns einfach darauf an.

Wir sind bekannt für guten Service, höchste Kompetenz und Flexibilität – und für exzellente Kundenbetreuung.

ALBROMET-BERATUNG

ALBROMET-Beratung: Wir entwickeln zudem gemeinsam mit Ihnen Lösungen für Produktionssysteme und Endprodukte, die aufgrund von speziellen Anforderungen mit herkömmlichen Werkstoffen nicht realisiert werden können.

ROHRBIEGEWERKZEUGE

Je nach Einsatzzweck und Rohrmaterial bietet ALBROMET Gliederdorne und Faltenglätter aus unterschiedlichen Materialien an. Dabei legen wir Wert auf höchste Materialgüte, um den Verschleiß zu minimieren und die Formschlüssigkeit bei allen Bearbeitungsvorgängen so hoch wie möglich zu gestalten.



WERKSTOFFE

ALUMINIUM-BRONZEN

Legierung	Richtanalyse Gewichtsprozent Rest-CU					Normen Spezifikationen	Lieferformen	Mech. und phys. Eigenschaften			
	Al	Fe	Ni	Mn	Sonst.			Härte Brinell	Zugfes- tigkeit Rm	Streck- grenze Rp 0,2	Bruch- dehnung A5
								HB 30	N/mm ²	N/mm ²	%
ALBROMET 200	11	4			0,5	CuAl10Fe EN 1982 / DIN 1714 ASTM B505 C95400	Schmiedeteile	200	700	350	> 8
							Halbzeuge	180-190	> 586	> 221	> 10
ALBROMET 220 NI	10	4	5	1,5	0,5	CuAl10Ni5Fe4 EN CW307G 2.0966	Schmiedeteile	220	700	360	> 12
							Halbzeuge	170-190	> 650	> 280	> 13
ALBROMET 260 NI	11,5	5	6	0,6	0,5	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G 2.0978	Schmiedeteile	220-260	800	500	> 4
							Halbzeuge	220-260	800	600	> 8
ALBROMET 300	13	4			2	nicht genormt	Schmiedeteile	300	> 560	> 470	1
							Halbzeuge	300	> 560	> 470	1
ALBROMET 300 HSC	13	4			2	nicht genormt	Schmiedeteile	300	> 900	> 350	5
							Halbzeuge	300	> 900	> 350	5
ALBROMET 340	14	4			2	nicht genormt	Schmiedeteile	340	> 630	> 500	0,5
							Halbzeuge	340	> 630	> 500	0,5
ALBROMET 340 HSC	14	5			3	nicht genormt	Schmiedeteile	340	> 650	> 400	2
							Halbzeuge	340	> 650	> 400	2
ALBROMET 380	15	4			5	nicht genormt	Schmiedeteile	380	> 680	> 560	< 0,5
							Halbzeuge	380	> 680	> 560	< 0,5
ALBROMET 380 HSC	15	5			4	nicht genormt	Halbzeuge	385	> 650	> 400	2

Die Legierungsbezeichnung gibt einen Hinweis auf die Härte Brinell. Weitere Eigenschaften gemäß Werkstoffblatt.

LEITKUPFER

Legie- rung	Richtanalyse Gewichtsprozent Rest-CU						Normen Spezifikationen	Lieferformen	Mech. und phys. Eigenschaften			
	Be	Co	Cr	Ni	Si	Sonst.			Härte Brinell	Zugfes- tigkeit Rm	Streck- grenze Rp 0,2	Bruch- dehnung A5
									HB 30	N/mm ²	N/mm ²	%
W 130	2,0					0,5 max.	EN CW 101 C Typ A4/2 2.1247 CuBe2	Schmiedeteile	360			
								Halbzeuge	(-40 HRC)	1250	1000	3
W 164			CuNiCrSi				nicht genormt	Schmiedeteile	285 (30 HRC)	860	720	8
W 200			0 - 0,5	2,5	0,7		EN CW 111 C / CW 112 C ähnlich 2.0855 / 2.0857 CuNiCrSi	Schmiedeteile				
								Halbzeuge	190-220	> 600	500	> 10
W 240			siehe Werkstoffblatt				ähnlich CuCo1Ni1Be	Schmiedeteile Halbzeuge	230-260	650	500	8

Die Legierungsbezeichnung gibt einen Hinweis auf die Wärmeleitfähigkeit. Weitere Eigenschaften gemäß Werkstoffblatt.

ANWENDUNGEN

○ = empfohlen ● = bevorzugt empfohlen

		METALLBEARBEITUNG																	
		Rohrbiegen/ Rohrformen				Blechumformung Tiefziehen				Maschinenbau									
Legierungen		Faltenglätter	Biegedorne	Biegekugeln	Form-/Profilierrollen	Ziehringe	Blechhalter	Stempel	Biegen	Prägen	Lagerbuchsen	Führungen	Spindelmuttern	Schneckenräder	Druckstücke	Schweißvorrichtungen	Ventilführungen	Gleitplatten	
zähhart	ALBROMET 200	●									●	●	●	●		●	●	●	
	ALBROMET 220 Ni	○									○	○	●					○	
	ALBROMET 260 Ni	○										○						○	
sprödhart	ALBROMET 300		○	○								○			●				
	ALBROMET 340																		
	ALBROMET 380				●	●	●	●	●	●									
	ALBROMET 300 HSC		●	●															
	ALBROMET 340 HSC		○																
	ALBROMET 380 HSC																		
		Materialauswahl abhängig von erforderlicher Standzeit									Materialauswahl abhängig von Gegenwerkstoff und Belastung: Härte­differenz min. 60-100 HB								

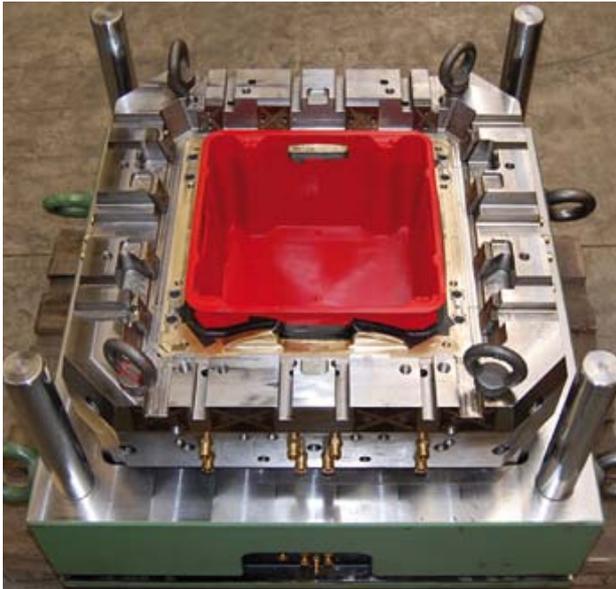
		KUNSTSTOFFTECHNIK															
		Kühlen/Temperieren						Führen				Entformen					
Legierungen		Blasformen	Spritzformen	Thermoformen	Formkerne	Formeinsätze	Kühlkerne	Heißkanaldüsen	Führungsbuchsen	Schrägkeile	Auswerferplatten	Auswerferbolzen	Führungsleisten	Abstreifelemente	Abspindelemente	Schieberelemente	Formschieber
zähhart	ALBROMET 200	○	○		○	○			●	●	●	○	●	●	●	●	●
	ALBROMET 220 Ni	○	○		○	○											
	ALBROMET 260 Ni														○		○
sprödhart	ALBROMET 300								○	○	○	○	○	○		○	○
	ALBROMET 300 HSC								○	○	○	○	○	○		○	○
Leitkupfer	ALBROMET W 130	○	●	○	●	●	○	●									
	ALBROMET W 164	○	●	○	○	●	○	○									
	ALBROMET W 200	○	●	○	●	●	●	○									
	ALBROMET W 240	○	○	○	○	○	●	●									

Die Legierungsbezeichnung gibt einen Hinweis auf die Wärmeleitfähigkeit. Weitere Eigenschaften gemäß Werkstoffblatt.

ALBROMET IN DER KUNSTSTOFFTECHNIK

Für jede Herausforderung in der Kunststoffbranche, speziell bei Spritzgusswerkzeugen und den damit verbundenen Kühlproblemen, finden Sie bei ALBROMET eine technisch ausgereifte Lösung.

Leitkupferlegierungen ermöglichen eine bessere Temperierung, die Entformbarkeit wird optimiert und das bei einer geringen Adhäsionsneigung.



Leitkupferlegierungen für Formkerne, -einsätze und -platten besitzen besonders gute Wärmeleitwerte. Daher sind sie für die hohen Anforderungen im Bereich der Kunststofftechnik die erste Wahl.

Das Aufheizen und Abkühlen nimmt bei der Kunststoffteile-Herstellung den größten Zeitanteil in Anspruch. Hier ist die Wärmeleitfähigkeit des eingesetzten Werkstoffs von besonderer Bedeutung. Je höher die Temperiergeschwindigkeit, um so größer sind die Energieeinsparungen – Ihre Energiekosten verringern sich nachweisbar.

*Formplatte mit Gleiteinsätzen
aus ALBROMET 200*



Mit speziellen Kupferlegierungen wie W164 und W200 lassen sich Spritzzyklen optimieren und Herstellungszeiten beschleunigen. Durch die hohe Leitfähigkeit der eingesetzten Materialien durchgehend hohe Qualitäten erzielen.

ALBROMET-Kupferlegierungen weisen ein optimales Verhältnis zwischen Wärme- und Stromleitfähigkeit auf. Unsere Leitkupfer-Legierungen verfügen über eine hohe Härte von bis zu 40 HRC (Härte nach Rockwell). Zudem sind sie beschichtbar und dadurch beständig gegen abrasiven Verschleiß.

Die technischen Vorteile der ALBROMET-Kupferlegierungen:

- Beste Wärmeleitwerte
- Es bilden sich keine oder kaum Beläge
- Effektive Erhöhung der Standzeit von Spritzgusswerkzeugen
- Schnelles Ansprechverhalten der Temperierung
- Die Oberfläche der Kunststoff-, Spritz- und Blasteile wird signifikant verbessert
- Kürzere Spritzzeiten durch die gleichmäßige Wärmeverteilung im Werkzeug
- Funktionelle Oberflächen, die Verschleißschutz bieten

ALBROMET IM MASCHINENBAU UND IN DER UMFORMTECHNIK

ALBROMET stellt nicht nur Halbzeug und Rohmaterial zur Verfügung, sondern produziert auch unterschiedlichste Werkzeuge speziell nach individuellen Anforderungen.

MASCHINENBAU

Im Maschinenbau hat sich ALBROMET in Deutschland und Europa einen Namen gemacht. Geschätzt wird in allen Bereichen der Industrie die Herstellung von Fertigteilen für Gleitelemente, Spann- und Bewegungsteilen und Führungen. Dies gilt für Neu- und Ersatzteile für Stahlwalzwerke ebenso wie für Greif- und Positionier-elemente für unterschiedlichste Maschinen.



Unsere Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen profitieren von den hochwertigen Eigenschaften des verarbeiteten Materials. In der lebensmittelverarbeitenden Industrie sorgen ALBROMET Maschinen-

komponenten dafür, dass Produkte nicht haften bleiben. In der anspruchsvollen pharmazeutischen Industrie erfüllt das Metall höchste Ansprüche in Hygienebereichen, da es nicht magnetisch ist, geringsten Abrieb verursacht und sehr gut wärmeleitend ist.

Die ALBROMET Vorteile im Maschinenbau:

- Exzellente Gleiteigenschaften, hohe Festigkeit und hervorragende Notlaufeigenschaften und dadurch hohe Standzeiten
- Verbesserung der Lebensdauer aller Maschinen durch den Einsatz von Gleit- und Führungselemente aus Aluminiumbronze
- Geringere Stillstand- und Rüstzeiten
- Minimierung des Risikos für einen Produktionsausfall

UMFORMTECHNIK

Werkzeuge für das Umformen von Edelstahlblechen werden aus ALBROMET-Legierungen hergestellt. Hier haben sich die hoch harten ALBROMET 300- bis 380-Werkstoffe seit langem bewährt.

Je nach Größe der Bauteile empfehlen sich Schmiede oder Gussteile als Blechhalter, Matrize oder Stempel.

Für den Bereich Umformtechnik/Rohrbiegen bieten wir Ihnen einen eigenen ausführlichen Prospekt.

Die ALBROMET Vorteile in der Umformtechnik:

- Geringe Adhäsionsneigung
- Hohe Formstabilität
- Exzellente Standzeiten

Fertiger Ziehring aus ALBROMET 380





DIE ALBROMET VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Umfangreiches Sortiment hochentwickelter Werkstoffe aus einer Hand.
- Großes Materiallager: Unser umfangreiches Materiallager gewährleistet unsere hohe Lieferfähigkeit.
- 24h-Sägeservice: Im ALBROMET-Sägecenter können Rundmaterial bis zu einem Durchmesser von 500 mm und Flachmaterial bis 500 x 1000 x 2000 mm innerhalb von 24h für Sie gesägt werden.
- Lieferabmessungen gemäß Ihrem Bedarf: Der umfangreiche Maschinenpark von ALBROMET macht es möglich, in kürzester Zeit Ihre Wunschabmessungen herzustellen.
- Individuelle Kundenbetreuung, Flexibilität, Qualität und höchster Nutzen unserer Produkte.
- Persönliche und kompetente technische Beratung.

Unser Kundenportfolio spricht für sich. Wir liefern und produzieren u.a. für Audi, BMW, Bosch, Fissler, Kettler, MTU, Opel, Playmobil, ThyssenKrupp, WMF und VW.

Die ALBROMET Firmenphilosophie steht für eine Partnerschaft mit Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten. Unser Motto lautet: „METALL VERBINDET“

Treten Sie mit uns in Verbindung, falls Sie weitere Informationen, Angebote und Beratung benötigen:

ALBROMET GmbH

Sudetenstraße 51 · 82538 Geretsried

Telefon: +49 (0) 8171 8876

Telefax: +49 (0) 8171 31705

E-Mail: info@albromet.de · Internet: www.albromet.de