

# Niedriglegiertes Kupfer / Werkstoffübersicht

Die Legierungsbezeichnung gibt einen Hinweis auf die Wärmeleitfähigkeit

Telefon: +49 (0) 8171 / 8876  
E-Mail: [halbzeuge@albromet.de](mailto:halbzeuge@albromet.de)

Legierung	Richtanalyse Gewichts %	Normen Spezifikationen	Lieferform		Mechanische und physikalische Eigenschaften											Werkstoff- eigenschaften	Anwendungs- beispiele
			Schmiedeteile	Halbzeuge	Härte Brinell	Zugfestigkeit Rm	Streckgrenze Rp 0,2	Bruchdehnung A5	Dichte	Liquidus	Erweichungstemperatur	Elastizitätsmodul E	Mittl. Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	Elektrische Leitfähigkeit		
Rest Cu					HB 30	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	g/cm <sup>3</sup>	°C	°C	KN/mm <sup>2</sup>	10 <sup>-6</sup> /K	$\frac{W}{m \cdot K}$	$\frac{m}{\Omega \cdot mm^2}$		
<b>ALBROMET W 130</b>	Be 2,0 Sonst. 0,5 max.	EN CW 101 C Typ A4/2 DIN 2.1247 Cu Be 2	●	●	350 - 390	1250	1000	3	8,4	950	~300	135	17	~130	18	Ausgehärtete Beryllium-Kupfer-Legierung mit extrem hoher Härte und Festigkeit, relativ gute Leitfähigkeit.	Abtrennstumpfschweiß-technik. Unmagnetische und funkenfreie Anwendungen, Kokillenformen für Kunststoffe, Formkerne, Formeinsätze, Heißkanaldüsen
<b>ALBROMET W 164</b>	Ni Si Cr. } genaue Analyse wird nicht bekannt gegeben Sonst.	Ähnlich 2.0857 Cu Ni Cr Si CW 112 C	●	●	260 - 285	860	720	5	8,8	1150	~450	144,8	15,7	~164	20	Speziell wärmebehandelte Kupferlegierung, unübertroffene Kombination von hoher Wärmeleitfähigkeit, Härte und Verschleißfestigkeit bei berylliumfreien Werkstoffen.	Alternative zu CuBe2, speziell für den Kunststoff-Formenbau entwickelt, Spritzgießwerkzeuge, Blasformen, Heißkanalsysteme
<b>ALBROMET W 200</b>	Ni 2,5 Si 0,7 Cr 0,4 Sonst. 0,3 max	EN CW 112 C DIN 2.0857 Cu Ni Cr Si Ähnlich 2.0855 / CW 111 C	●	●	190 - 220	> 600	500	> 10	8,7	1150	~480	140	16	~200	22	Wärmebehandelte Kupferlegierung mit hohen Werten für Festigkeit und Leitfähigkeit. Berylliumfrei.	Elektroden für Widerstandsschweißung, Kokillen, Druckguss-kolben. Kunststoff-Formenbau: Formeinsätze bei thermischen Anforderungen
<b>ALBROMET W 240</b>	Co 1,0 Ni 1,0 Be 0,5	En CW 103 C Typ A3/1 Ähnlich 2.1285 Cu Co 1 Ni 1 Be	●	●	230 - 260	650	500	> 8	8,8	1050	~480	135	17,2	~240	25	Wärmebehandelte Beryllium-Kupferlegierung, mit erhöhten Werten für Festigkeit und Leitfähigkeit.	Wie W 200 Formkerne, Formeinsätze, Heißkanaldüsen

# Niedriglegiertes Kupfer / Werkstoffübersicht



Telefon: +49 (0) 8171 / 8876  
 E-Mail: [halbzeuge@albromet.de](mailto:halbzeuge@albromet.de)

ALBROMET W-130 Rundmaterial	
Rund Ø mm	Gewicht kg/m
12,7	1,0
15,9	1,6
19,1	2,4
25,4	4,2
31,8	6,6
38,1	9,4
44,4	12,8
50,8	16,7
57,1	21,1
63,5	26,1
76,2	37,6
Größere Durchmesser auf Anfrage	

ALBROMET W-200 Rundmaterial	
Rund Ø mm	Gewicht kg/m
10	0,7
12	1,0
13	1,2
15	1,6
16	1,8
18	2,3
20	2,8
22	3,4
25	4,4
28	5,4
30	6,1
32	7,0
35	8,4
40	11,0
45	13,8
50	17,1
56	21,4
61	25,4
71	34,4
81	44,8
91	56,6
102	71,1
112	85,7
122	101,7
Größere Durchmesser auf Anfrage	

ALBROMET W-240 Rundmaterial	
Rund Ø mm	Gewicht kg/m
10	0,7
12	1,0
14	1,4
15	1,6
16	1,8
18	2,2
20	2,8
22	3,3
25	4,3
30	6,2
35	8,5
40	11,1
45	14,0
50	17,3
60	25,0
70	34
80	44,2
91	57,2
105	76,2
112	86,7
Größere Durchmesser auf Anfrage	

ALBROMET W-240 Flachmaterial	
Rund Ø mm	Gewicht kg/m
10 x 50	4,4
15 x 15	2,0
15 x 60	7,9
20 x 20	3,5
20 x 40	7,0
20 x 50	8,8
20 x 60	10,6
20 x 70	12,3
20 x 80	14,1
20 x 100	17,6
25 x 25	5,5
25 x 40	8,8
25 x 50	11,0
30 x 30	7,9
30 x 50	13,2
30 x 70	18,5
40 x 40	14,1
40 x 50	17,6
50 x 50	22,0
60 x 60	31,7
80 x 80	56,3
Sonderzuschnitte aus Schmiedeleplatten lieferbar !	

ALBROMET W-164 Rundmaterial	
Rund Ø mm	Gewicht kg/m
19,1	2,5
25,4	4,4
31,8	6,9
38,1	9,9
44,4	13,5
50,8	17,6
63,5	27,6
76,2	39,7
82,0	45,9

**Auch lieferbar:**  
 [in Dicken um ca. 200 mm]  
**Sonderzuschnitte aus  
 Schmiedeleplatten in  
 W130, W200, W240, W164**