

ALBROMET-W 240		Werkstoffblatt Leitkupfer	
<b>Werkstoffeigenschaften:</b>	Wärmebehandelte Berylliumkupfer-Legierung mit erhöhten Werten für Festigkeit und Leitfähigkeit		
<b>Anwendungsbeispiele:</b>	Elektrodenwerkstoff für die Widerstandsschweißung, Kokillen, Druckgußkolben. Im Kunststoff-Formenbau: Bei thermischen Anforderungen Formkerne, Formeinsätze, Heisskanaldüsen		
<b>Bearbeitungshinweise:</b>	Mechanische Bearbeitung mit HSS oder HM-bestückten Werkzeugen in P-Qualität. Dämpfe und Stäube sind zu vermeiden bzw. abzusaugen. Naß bearbeiten, auf gute Kühlung achten. Funkenerosion bedingt möglich		
<b>Richtanalyse:</b>	EN CW 103 C Co 0,8-1,3 % Ni 0,8-1,3 % Be 0,4-0,7 % Fe max. 0,2 % Si max. 0,2 % 0,5 % Cu Rest	Sonst.	EN CW 104 C Co 2,0-2,8 % Be 0,4-0,7 % Ni+Fe max. 0,5 % Sonst. max. 0,5% Cu Rest
<b>Normen / Spezifikationen:</b>	CuCo1Ni1Be / CuCo2Be EN CW 103 C / EN CW 104 C Typ A 3/1 DIN ähnlich 2.1285 / DIN 2.1285		
<b>Lieferformen:</b>	Schmiedeteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung		
<b>Mechanische/physikalische Eigenschaften:</b>			
Härte Brinell (HB 30)	230 - 260		
Zugfestigkeit Rm	650 N/mm <sup>2</sup>		
Streckgrenze Rp 0,2	500 N/mm <sup>2</sup>		
Bruchdehnung A5	> 8 %		
Dichte	8,8 g/cm <sup>3</sup>		
Liquidus	1050 °C		
Erweichungstemperatur	~480 °C		
Elastizitätsmodul E	135 KN/mm <sup>2</sup>		
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,2 10 <sup>-6</sup> /K		
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	~240 W/m x k		
elektrische Leitfähigkeit	25 m/Ohm x mm <sup>2</sup>		

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.  
Ausgabe 10/2017