

ALBROMET-W 240		Werkstoffblatt Leitkupfer	
<b>Werkstoffeigenschaften:</b>		Wärmebehandelte Berylliumkupfer-Legierung mit erhöhten Werten für Festigkeit und Leitfähigkeit	
<b>Anwendungsbeispiele:</b>		Elektrodenwerkstoff für die Widerstandsschweißung, Kokillen, Druckgußkolben. Im Kunststoff-Formenbau: Bei thermischen Anforderungen Formkerne, Formeinsätze, Heisskanaldüsen	
<b>Bearbeitungshinweise:</b>		Mechanische Bearbeitung mit HSS oder HM-bestückten Werkzeugen in P-Qualität. Dämpfe und Stäube sind zu vermeiden bzw. abzusaugen. Nass bearbeiten, auf gute Kühlung achten. Funkenerosion bedingt möglich	
<b>Richtanalyse:</b>		EN CW 103 C Co 0,8-1,3 % Ni 0,8-1,3 % Be 0,4-0,7 % Fe max. 0,2 % Si max. 0,2 % Sonst. 0,5 % Cu Rest	EN CW 104 C Co 2,0-2,8 % Be 0,4-0,7 % Ni+Fe max. 0,5 % Sonst. 0,5% Cu Rest
<b>Normen / Spezifikationen:</b>		CuCo1Ni1Be / CuCo2Be EN CW 103 C / EN CW 104 C Typ A 3/1 DIN ähnlich 2.1285 / DIN 2.1285	
<b>Lieferformen:</b>		Schmiedeteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung	
<b>Mechanische/physikalische Eigenschaften:</b>			
Härte Brinell (HB 30)		220 - 260	
Zugfestigkeit Rm		650 N/mm <sup>2</sup>	
Streckgrenze Rp 0,2		500 N/mm <sup>2</sup>	
Bruchdehnung A5		> 8 %	
Dichte		8,8 g/cm <sup>3</sup>	
Liquidus		1050 °C	
Erweichungstemperatur		~480 °C	
Elastizitätsmodul E		135 KN/mm <sup>2</sup>	
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear		17,2 10 <sup>-6</sup> /K	
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C		~240 W/m x k	
elektrische Leitfähigkeit		25 m/Ohm x mm <sup>2</sup>	

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.  
Ausgabe 01/2022