

ALBROMET-W 200	Werkstoffblatt Leitkupfer
<b>Werkstoffeigenschaften:</b>	Wärmebehandelte Kupferlegierung mit hohen Werten für Festigkeit und Leitfähigkeit. Berylliumfrei
<b>Anwendungsbeispiele:</b>	Elektroden für Widerstandsschweißung, Kokillen, Druckgußkolben. Im Kunststoff-Formenbau: Formeinsätze bei thermischen Anforderungen.
<b>Bearbeitungshinweise:</b>	Mechanische Bearbeitung problemlos möglich mit Werkzeugen aus HSS oder Hartmetall (P-Qualität). Auf ausreichende Kühlung achten! Die Bearbeitung soll im Lieferzustand erfolgen (werksseitig ausgehärtet). Der Werkstoff ist gut erodierbar und materialgleich schweisbar. Nähere Informationen dazu finden Sie im Internet unter <a href="http://www.albromet.de">www.albromet.de</a>
<b>Richtanalyse:</b>	Ni 2,5 % Si 0,7 % Cr 0 - 0,5 % Cu Rest
<b>Normen / Spezifikationen:</b>	CuNiCrSi EN CW 112 C / ~ CW 111 C DIN 2.0857 / ~ 2.0855
<b>Lieferformen:</b>	Schmiedeteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung
<b>Mechanische/physikalische Eigenschaften:</b>	
Härte Brinell (HB 30) Zugfestigkeit Rm Streckgrenze Rp 0,2 Bruchdehnung A5 Dichte Liquidus Erweichungstemperatur Elastizitätsmodul E Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear Wärmeleitfähigkeit bei 20° C elektrische Leitfähigkeit	190-220 > 600 N/mm <sup>2</sup> 500 N/mm <sup>2</sup> > 10 % 8,7 g/cm <sup>3</sup> 1150 °C ~480 °C 140 KN/mm <sup>2</sup> 16,0 10 <sup>-6</sup> /K ~200 W/m x k 22 m/Ohm x mm <sup>2</sup>

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.  
Ausgabe 10/2017