

ALBROMET 380 HSC	Werkstoffblatt Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften:	Aluminiumbronze mit extrem hoher Härte und Druckfestigkeit. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und geringe Anlegierungsneigung gegenüber Edelstahl, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung. Herstellungsverfahren bedingt wird ein besonders feinkörniges, homogenes Gefüge erreicht.
Anwendungsbeispiele:	Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Edelstahlblechen und -rohren
Bearbeitungshinweise:	Die maschinelle Bearbeitung mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen wird durch spanbrechende Zusätze, die extrem fein verteilt vorliegen, wesentlich verbessert. Dafür steht der Zusatz HSC (High Speed Cutting). Empfehlung: Fa. Hoffmann GmbH, München Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89 Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
Richtanalyse:	Al 14,8 % Fe 4,5 % Mn 2,0 % Co 2,0 % Cu Rest
Normen / Spezifikationen:	nicht genormt
Lieferformen:	Halbzeuge (stranggepreßt), Fertigteile nach Zeichnung
Mechanische/physik. Eigenschaften:	
Härte Brinell (HB 30) Zugfestigkeit Rm Streckgrenze Rp 0,2 Bruchdehnung A5 Dichte Druckfestigkeit Elastizitätsmodul E Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear Wärmeleitfähigkeit bei 20° C elektrische Leitfähigkeit Temperaturbeständigkeit Relative Permeabilität	370 - 400 > 650 N/mm ² > 400 N/mm ² 2 % 7,2 g/cm ³ > 1300 Mpa 120 KN/mm ² 17,5 10 ⁻⁶ /K 35 W/m x k 3,48 m/Ohm x mm ² < 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte 1,0015 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 10/2017