

ALBROMET 380	Werkstoffblatt Aluminiumbronze
<b>Werkstoffeigenschaften:</b>	Größtmögliche Härte (sprödhart), hohe Abriebsbeständigkeit und Druckfestigkeit, hervorragende Gleiteigenschaften.
<b>Anwendungsbeispiele:</b>	Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Edelstahlblechen und -rohren
<b>Bearbeitungshinweise:</b>	Mechanische Bearbeitung grundsätzlich nur mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen. <i>Empfehlung:</i> <i>Fa. Hoffmann GmbH, München</i> <i>Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89</i> Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
<b>Richtanalyse:</b>	Al 15,0 % Fe 5,0 % Sonstige 2-4% Cu Rest
<b>Normen / Spezifikationen:</b>	nicht genormt
<b>Lieferformen:</b>	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung
<b>Mechanische/physik. Eigenschaften:</b>	
Härte Brinell (HB 30) Zugfestigkeit Rm Streckgrenze Rp 0,2 Bruchdehnung A5 Dichte Druckfestigkeit Elastizitätsmodul E Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear Wärmeleitfähigkeit bei 20° C elektrische Leitfähigkeit  Temperaturbeständigkeit  Permeabilität	360 - 390 > 680 N/mm <sup>2</sup> > 560 N/mm <sup>2</sup> 0,5 % 7,2 g/cm <sup>3</sup> 1500 Mpa 120,0 KN/mm <sup>2</sup> 17,5 10 <sup>-6</sup> /K 34 W/m x k 3,48 m/Ohm x mm <sup>2</sup>  < 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte  1,03 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.  
Ausgabe 10/2017