

ALBROMET 300 HSC	Werkstoffblatt Aluminiumbronze
<b>Werkstoffeigenschaften:</b>	Aluminiumbronze mit hoher Druckfestigkeit und vergleichsweise hoher Duktilität. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und geringe Anlegierungsneigung gegenüber Edelstahl. Herstellungsverfahren bedingt wird ein besonders feinkörniges, homogenes Gefüge erreicht.
<b>Anwendungsbeispiele:</b>	Führungen gegen gehärteten Stahl, Werkzeuge für die Blechumformung, insbesondere von Edelstahlqualitäten
<b>Bearbeitungshinweise:</b>	Die maschinelle Bearbeitung mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen wird durch spanbrechende Zusätze, die extrem fein verteilt vorliegen, wesentlich verbessert. Dafür steht der Zusatz HSC (High Speed Cutting). <i>Empfehlung:</i> <i>Fa. Hoffmann GmbH, München</i> <i>Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89</i> Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
<b>Richtanalyse:</b>	Al 13,2 % Fe 4,5 % Mn 2,5 % Co 2,5 % Cu Rest
<b>Normen / Spezifikationen:</b>	nicht genormt
<b>Lieferformen:</b>	Halbzeuge (stranggepreßt), Schmiedeteile (geschmiedet), Fertigteile nach Zeichnung
<b>Mechanische/physik. Eigenschaften:</b>	
Härte Brinell (HB 30) Zugfestigkeit R <sub>m</sub> Streckgrenze R <sub>p</sub> 0,2 Bruchdehnung A <sub>5</sub> Dichte Druckfestigkeit Elastizitätsmodul E Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear Wärmeleitfähigkeit bei 20° C elektrische Leitfähigkeit  Temperaturbeständigkeit  Schmelzbereich Warmumformen Relative Permeabilität	290 - 320 > 900 N/mm <sup>2</sup> > 350 N/mm <sup>2</sup> > 3 % 7,2 g/cm <sup>3</sup> 1150 Mpa 105,0 KN/mm <sup>2</sup> 17,5 10 <sup>-6</sup> /K 42 W/m x k 4 MS/m oder 7 % IACS  < 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte  1035-1045°C 620-730°C 1,0125 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.  
Ausgabe 10/2017