

ALBROMET 300 HSC	Werkstoffblatt Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften:	Aluminiumbronze mit hoher Druckfestigkeit und vergleichsweise hoher Duktilität. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und geringe Anlegierungsneigung gegenüber Edelstahl. Durch das Herstellungsverfahren wird ein besonders feinkörniges, homogenes Gefüge erreicht.
Anwendungsbeispiele:	Führungen gegen gehärteten Stahl, Werkzeuge für die Blechumformung, insbesondere von Edelstahlqualitäten
Bearbeitungshinweise:	Die maschinelle Bearbeitung mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen wird durch spanbrechende Zusätze, die extrem fein verteilt vorliegen, wesentlich verbessert. Dafür steht der Zusatz HSC (High Speed Cutting). <i>Empfehlung:</i> <i>Fa. Hoffmann GmbH, München</i> <i>Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89</i> Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
Richtanalyse:	Al 13,2 % Fe 4,5 % Mn 2,5 % Co 2,5 % Cu Rest
Normen / Spezifikationen:	nicht genormt
Lieferformen:	Halbzeuge (stranggepresst), Schmiedeteile (geschmiedet), Fertigteile nach Zeichnung
Mechanische/physik. Eigenschaften:	
Härte Brinell (HB 30) Zugfestigkeit R _m Streckgrenze R _{p0,2} Bruchdehnung A ₅ Dichte Druckfestigkeit Elastizitätsmodul E Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear Wärmeleitfähigkeit bei 20° C elektrische Leitfähigkeit	290 - 320 > 900 N/mm ² > 350 N/mm ² > 3 % 7,2 g/cm ³ 1150 Mpa 105,0 KN/mm ² 17,5 10 ⁻⁶ /K 42 W/m x k 4 MS/m oder 7 % IACS
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte
Schmelzbereich Warmumformen Relative Permeabilität	1035-1045°C 620-730°C 1,0125 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 11/2019