

ALBROMET 300	Werkstoffblatt Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften:	Hohe Härte bei geringer Bruchdehnung. Sehr hohe Druckfestigkeit und mechanische Verschleißbeständigkeit, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung
Anwendungsbeispiele:	Führungen gegen gehärteten Stahl, Werkzeuge für die Blechumformung, insbesondere von Edelstahlqualitäten
Bearbeitungshinweise:	Mechanische Bearbeitung grundsätzlich nur mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen. <i>Empfehlung:</i> <i>Fa. Hoffmann GmbH, München</i> <i>Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89</i> Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
Richtanalyse:	Al 13,0 % Fe 4,0 % Sonstige 2,0 % max. Cu Rest
Normen / Spezifikationen:	nicht genormt
Lieferformen:	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung
Mechanische/physik. Eigenschaften:	
Härte Brinell (HB 30) Zugfestigkeit Rm Streckgrenze Rp 0,2 Bruchdehnung A5 Dichte Druckfestigkeit Elastizitätsmodul E Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear Wärmeleitfähigkeit bei 20° C elektrische Leitfähigkeit Temperaturbeständigkeit Permeabilität	285 - 310 > 560 N/mm ² > 470 N/mm ² 1 % 7,25 g/cm ³ 1200 Mpa 110,0 KN/mm ² 17,5 10 ⁻⁶ /K 42 W/m x k 4,64 m/Ohm x mm ² <300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte 1,10 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 10/2017