

ALBROMET 260 Ni		Werkstoffblatt Aluminiumbronze	
Werkstoffeigenschaften:	Zähharter Konstruktions- und Gleitwerkstoff mit hoher Beständigkeit gegen Korrosion, Kavitation und mechanischen Verschleiß		
Anwendungsbeispiele:	Besonders hoch belastete Lager- und Maschinenteile		
Bearbeitungshinweise:	Zerspanung einwandfrei möglich mit Hartmetallwerkzeugen. Bedingt schweißbar wegen Wärmebehandlung (Härtereduzierung)		
Richtanalyse:	Al 11,5 % Fe 5,0 % Ni 6,0 % Mn 0,6 % Sonstige 0,5 % max. Cu Rest		
Normen / Spezifikationen:	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G DIN 17665/2.0978 AMS 4590		
Lieferformen:	Schmiedeteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung		
Mechanische/physik. Eigenschaften:	geschmiedet		gepresst
Härte Brinell (HB 30)	220-260		220-260
Zugfestigkeit Rm	800 N/mm ²		800 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2	500 N/mm ²		600 N/mm ²
Bruchdehnung A5	> 4 %		> 8 %
Dichte	7,4 g/cm ³		
Druckfestigkeit	1150 Mpa		
Elastizitätsmodul E	127,5 KN/mm ²		
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	16 10 ⁻⁶ /K		
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	40 W/m x k		
elektrische Leitfähigkeit	4,06 m/Ohm x mm ²		
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte		
Permeabilität	1,17 H = 100 Oe		

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 10/2017