

ALBROMET 260 Ni		Werkstoffblatt Aluminiumbronze	
<b>Werkstoffeigenschaften:</b>	Zähharter Konstruktions- und Gleitwerkstoff mit hoher Beständigkeit gegen Korrosion, Kavitation und mechanischen Verschleiß		
<b>Anwendungsbeispiele:</b>	Besonders hoch belastete Lager- und Maschinenteile		
<b>Bearbeitungshinweise:</b>	Zerspanung einwandfrei möglich mit Hartmetallwerkzeugen. Bedingt schweißbar wegen Wärmebehandlung (Härtereduzierung)		
<b>Richtanalyse:</b>	Al 11,5 % Fe 5,0 % Ni 6,0 % Mn 0,6 % Sonstige 0,5 % max. Cu Rest		
<b>Normen / Spezifikationen:</b>	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G DIN 17665/2.0978 AMS 4590		
<b>Lieferformen:</b>	Schmiedeteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung		
<b>Mechanische/physik. Eigenschaften:</b>	<b>geschmiedet</b>		<b>gepresst</b>
Härte Brinell (HB 30)	220-260		220-260
Zugfestigkeit Rm	800 N/mm <sup>2</sup>		800 N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze Rp 0,2	500 N/mm <sup>2</sup>		600 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung A5	> 4 %		> 8 %
Dichte	7,6 g/cm <sup>3</sup>		
Druckfestigkeit	1150 Mpa		
Elastizitätsmodul E	127,5 KN/mm <sup>2</sup>		
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	16 10 <sup>-6</sup> /K		
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	40 W/m x k		
elektrische Leitfähigkeit	4,06 m/Ohm x mm <sup>2</sup>		
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte		
Permeabilität	1,17 H = 100 Oe		

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.  
Ausgabe 05/2021