

ALBROMET 220 Ni		Werkstoffblatt Aluminiumbronze	
Werkstoffeigenschaften:	Zähharter Konstruktions- und Gleitwerkstoff mit hoher Beständigkeit gegen Korrosion, Kavitation und mechanischen Verschleiß, geringe Permeabilität.		
Anwendungsbeispiele:	Propeller, Antriebsteile, Pumpengehäuse, Ventilgehäuse, Laufräder, Sonderteile in Schiffen und der chemischen Industrie. Druckstücke und -lager, Schneckenräder und Ventilführungen		
Bearbeitungshinweise:	Zerspanung einwandfrei möglich mit Hartmetallwerkzeugen. Bedingt schweißbar wegen Wärmebehandlung (Härtereduzierung)		
Richtanalyse:	Al 10,0 % Fe 4,0 % Ni 5,0 % Mn 1,5 % Sonstige 0,5 % max. Cu Rest		
Normen / Spezifikationen:	CuAl10Ni5Fe4 EN CW 307 G DIN 17665/2.0966 ASTM C63200		
Lieferformen:	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung		
Mechanische/physik. Eigenschaften:	geschmiedet	gepresst/gezogen	Strangguss
Härte Brinell (HB 30)	200 - 220	200 - 240	170 - 190
Zugfestigkeit Rm	700 N/mm ²	680 - 740 N/mm ²	min. 650 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2	360 N/mm ²	480 - 530 N/mm ²	min. 280 N/mm ²
Bruchdehnung A5	> 12 %	> 8 %	min. 13 %
Dichte	7,6 g/cm ³		
Druckfestigkeit	1000 Mpa		
Elastizitätsmodul E	127,5 KN/mm ²		
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	16,0 10 ⁻⁶ /K		
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	45 W/m x k		
elektrische Leitfähigkeit	5,22 m/Ohm x mm ²		
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte		
Permeabilität	1,07 H = 100 Oe		

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 10/2017