

ALBROMET 200		Werkstoffblatt Aluminiumbronze	
Werkstoffeigenschaften:	Zähharter Werkstoff mit hoher Festigkeit und guter Verschleißbeständigkeit, sehr guten Gleiteigenschaften, korrosionsbeständig.		
Anwendungsbeispiele:	Lagerbuchsen, Führungen, Zahnräder und Schneckenräder, Spindelmutter, Ventilsitze, Gleitsteine in Walzwerken, Schrauben und Muttern für Korrosionsanwendungen. Idealer Verschleißpartner zu vielen Stahlsorten. Hauptsächliche Anwendung im allgemeinen Maschinenbau, in Walzwerksmaschinen und im Kunststoff-Formenbau		
Bearbeitungshinweise:	ALBROMET 200 ist gut zu bearbeiten, bei umfangreicher Zerspanung empfehlen wir Hartmetallwerkzeuge; gut schweißbar.		
Richtanalyse:	Al 11,0 % Fe 4,0 % Sonstige 0,5 % max. Cu Rest		
Normen / Spezifikationen:	CuAl10Fe EN 1982 DIN 1714 ASTM B505 C95400		
Lieferformen:	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung		
Mechanische/physik. Eigenschaften:	geschmiedet/gespresst		Strangguss
Härte Brinell (HB 30)	190 - 210		170 - 190
Zugfestigkeit Rm	630 - 700 N/mm ²		> 586 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2	310 - 350 N/mm ²		221 N/mm ²
Bruchdehnung A5	10 - 15 %		12 - 15 %
Dichte	7,5 g/cm ³		
Druckfestigkeit	950 Mpa		
Elastizitätsmodul E	117,7 KN/mm ²		
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	16,0 10 ⁻⁶ /K		
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	60 W/m x k		
elektrische Leitfähigkeit	7,54 m/Ohm x mm ²		
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte		
Permeabilität	1,18 H = 100 Oe		

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 11/2019