

FRÄSEN

Maschinen-Typ	Baujahr	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung	
DMG 60 T CNC	2003	630 x 560 mm	5-Achsenzentrum; Fräsen und Bohren von flächigen und kastenförmigen Bestandteilen, stufenlose Steuerung der Achsen Drehzahl 12'000 U/min.	
X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse	B-Achse
780 mm	630 mm	560 mm	360° Drehtisch	-120°/+30° Kopfseite

Maschinen-Typ	Baujahr	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung	
DMF 220 LINEAR	2005	2600 x 600 mm	4-Achsenzentrum; Fräsen und Bohren von flächigen und kastenförmigen Bestandteilen, stufenlose Steuerung der Achsen Drehzahl 12'000 U/min.	
X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse	
2200 mm mit Trennwand 855 mm	560 mm	720 mm	Trennvorrichtung	

Maschinen-Typ	Baujahr	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung	
DMF 220 LINEAR	2003	2600 x 600 mm	3-Achsenzentrum; Fräsen und Bohren von flächigen und kastenförmigen Bestandteilen, stufenlose Steuerung der Achsen Drehzahl 12'000 U/min.	
X-Achse	Y-Achse	Z-Achse		
2200 mm mit Trennwand 855 mm	560 mm	720 mm		

Maschinen-Typ	Baujahr	Tischabmessung /-Belastung		
MCFV 2080 NT	2001	2000 x 600 x 800 mm		

FRÄSEN

Maschinen-Typ	Baujahr	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung
MCV 1000 5 AX Speed	2010	2600 x 600 mm	3-Achsenzentrum; Fräsen und Bohren von flächigen und kastenförmigen Bestandteilen, stufenlose Steuerung der Achsen Drehzahl 12'000 U/min.
X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse
550 mm	500 mm	500 mm	360°
			A-B
			± 110°

Maschinen-Typ	Baujahr	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung
MCFV 1060 NT	2005		
MCV 1000	2000	1000 x 600 x 600 mm	Fräsen und Bohren von flächigen und kastenförmigen Bestandteilen; Genauigkeit VDI/DGO 3441
MCV 500	1999	500 x 500 x 500 mm	Fräsen und Bohren von flächigen und kastenförmigen Bestandteilen

FRÄSEN universell

Maschinen-Typ	Baujahr	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung
MCV 500	1999	500 x 600 -1400 Höhe 400 mm	Fräsen von Formteilen

Schleifen

Maschinen-Typ	Beschreibung		
Flachschleifen			
Breite	Länge	Höhe	
200 mm	500 mm	300 mm	

Maschinen-Typ	Beschreibung
Körnerschleifmaschine B16	max. ø 70 mm; nicht durchgehende Spindel
Länge	
320 mm	

Drehen

Maschinen-Typ	Baujahr	Beschreibung
WEILER Stab CNC	2005	Flansch- und Stabarbeiten; Genauigkeit IT 7
Flansch \varnothing max. 145 mm		Länge max. 350 mm

Maschinen-Typ	Baujahr	Beschreibung
LEADWEL	2006	Flansch- und Stabarbeiten;
Flansch \varnothing max. 160 mm	Bereich \varnothing Stab 3 – 42 mm	Länge max. 400 mm

Maschinen-Typ	Baujahr	Beschreibung
SP 280 SMC	2010	Spindel C-Achse
Flansch \varnothing max. 250 mm	Bereich \varnothing Stab 6 – 60 mm	Länge max. 400 mm

Maschinen-Typ	Baujahr	Beschreibung
MASTURN 40 CNC	2002	Flansch- und Wellenarbeiten; Spindeldurchgang \varnothing 61 mm
Flansch \varnothing max. 400 mm		Länge max. 1500 mm

Maschinen-Typ	Baujahr	Beschreibung
Spinner TC 46-MC	2001	Flansch- und Stabarbeiten
Flansch \varnothing max. 165 mm	Stab \varnothing max. 42 mm	Welle \varnothing max. 400

Maschinen-Typ	Baujahr	Beschreibung
Spinner TC 67 L-MC	2000	Flansch- und Stabarbeiten
Flansch \varnothing max. 250 mm	Stab \varnothing max. 60 mm	Welle \varnothing max. 400

Bohren

Maschinen-Typ			Beschreibung
FEHLMANN PICOMAX 51 CNC			Kreisteilmaschine
X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Bohrung ø max.
420 mm	240 mm	1200 mm	20 mm M16

Maschinen-Typ			Beschreibung	
FEHLMANN PICOMAX 80 CNC			Kreisteilmaschine; Fräsen	
X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	W-Achse	Bohrung ø max.
700 mm	315 mm	180 mm	495 mm	30 mm M24

Mechanische Werkstatt

Sie realisiert alle mechanischen Arbeiten:

- Montage der einzelnen Untergruppe und der größeren Gruppen, ferner auch
- Bohr- und Schlosserarbeiten und
- Zinnlöten.

Pressen

Maschinen-Typ	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung
EXZENTERPRESSE	640 x 1000 mm 100t	Stärke von 10 bis 100t max. Entfernung des Stößels vom Tisch: 405 mm

Maschinen-Typ	Tischabmessung /-Belastung	Beschreibung
Manuelle Spindelpresse	450 x 400 mm 100t	max. Entfernung des Stößels vom Tisch: 400 mm

Biegen

Maschinen-Typ	Biegelänge max.	Blechstärke
Maschinelle Biegebänke	2000 mm	3 mm

Maschinen-Typ	Biegelänge max.	Blechstärke
Manuelle Biegebänke	1000 mm	2 mm

Schweißen

Schweißen mit Gleichstrom und unter Schutzatmosphäre von CO₂.
Gasschweißen, Löten mit Messinglot und Silberlot.

Sandstrahlen

Einrichtung für Mikrosandstrahlen **PEENMATIC 750 S**
– innere Abmessung der Sandstrahlkammer 740 x 480 x 300 mm

Gravieren

Gravostyle 98´arbeitet unter dem System Windows 95,98 und NT.