

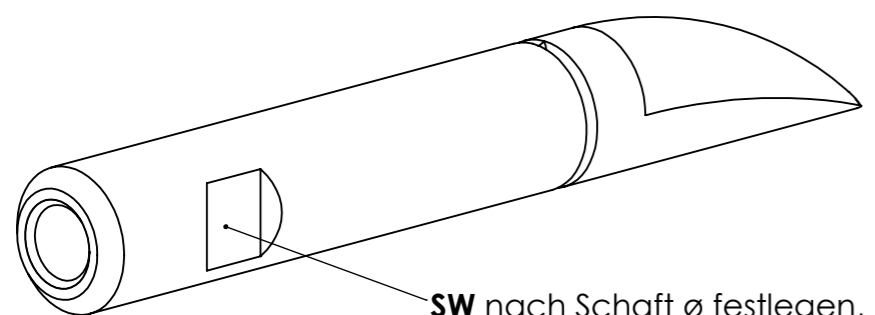
SCHNITT A-A  
MAßSTAB 2 : 1

Fase und Übergangsradius nach Schaftgröße anpassen

Rohrmaterial	Dornmaterial	Beschichtung

Signierung

Rohrabmessung	$\phi b$	BR	R	c Gewinde	SW	L	f	e	i	Anzahl Bohrungen



SW nach Schaft  $\phi$  festlegen, Breite nach Gabelschlüsselgröße anpassen und 45° schräg auslaufend mit Radius

Allgemeintoleranz		DIN ISO 2768					
Genauigkeitsgrad	Abmaße in mm für Nennbereich in mm	0,5 bis 3		über 3 bis 30		über 30 bis 1000	
		über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	
f (fein)		±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3
m (mittel)		±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8



Vol. 32519.29 mm<sup>3</sup> Gew. 243.89 g

Allgemeintoleranzen DIN 16901 - 7		Zust.	Änderung	Datum	Name
Prüfmaße		Maßstab 2 : 1		Farbe 6	
8		Benennung		Löffeldorn	
Bearb.	Datum	Name		A3	
Gepr.	22.12.20	Reibenspiess		Blatt 1	
Metrisch		Zeichnungs Nr.		1 Bl	
SolidWorks		Projekt		Kunde	