

Metall verbindet

ALBROMET®

Aluminiumbronzen
Leitkupfer

CNC-Bearbeitung

Zuschnitte

Service

Premiumqualität



www.albromet.de

Aluminium-Bronzen

Legierung	Richtanalyse					Normen	Lieferformen		Mechanische und physikalische Eigenschaften			
	Gewichts %						Spezifikationen	Schmiedeteile	Halbzeuge	Härte Brinell	Zugfestigkeit Rm	Streckgrenze Rp 0,2
ALBROMET	Al	Fe	Ni	Mn	Sonst.	HB 30						
200	11	4			0,5	CuAl10Fe EN 1982 / DIN 1714 Concast 954	•	•	200	700	350	> 8
220 Ni	10	4	4	1,5	0,5	CuAl10Ni5Fe4 EN CW307G DIN 2. 0966	•	•	190	> 586	> 221	> 12
260 Ni	11,5	5	5	0,6	0,5	CuAl11Fe6Ni6 EN CW 308 G DIN 2. 0978	•	•	220	700	420	> 10
300	13	4			2	nicht genormt	•	•	210	700	480	> 10
300 HSC	13	4			2	nicht genormt	•	•	260	800	600	> 6
340	14	5			2	nicht genormt	•	•	260	800	600	> 8
340 HSC	14	5			3	nicht genormt	•	•	300			1
380	15	5			5	nicht genormt	•	•	300	> 560	> 470	-
380 HSC	15	5			4	nicht genormt	•	•	300			-
340	14	5			2	nicht genormt	•	•	340	> 900	> 350	5
340 HSC	14	5			3	nicht genormt	•	•	340	> 630	> 540	0,5
380	15	5			5	nicht genormt	•	•	340	> 650	> 400	2
380 HSC	15	5			4	nicht genormt	•	•	380	> 680	> 590	< 0,5
380 HSC	15	5			4	nicht genormt	•	•	388	> 650	>400	2

Die Legierungsbezeichnung gibt einen Hinweis auf die Härte Brinell. Weitere Eigenschaftswerte gemäß Hauptkatalog.

Leitkupfer

W 130	Be 2,0 Sonst. 0,5 max		EN CW 101 C Typ A4/2 DIN 2.1247 Cu Be 2	•	•	360 -40 HRC	1250	1000	3
W 164*	Ni } Si } Eine genaue Cr } Analyse wird Sonst. } nicht bekannt } gegeben.		ähnlich 2.0857 Cu Ni Cr Si CW 112 C	•	•	285 30 HRC	900	830	4
W 200*	Ni 2,5 Si 0,7 Cr 0,4 Sonst. 0,3 max		EN CW 112 C DIN 2.0857 Cu Ni Cr Si ähnlich 2.0855 / CW 111 C	•	•	170 -220	> 600	500	> 10
W 240	Co 1,0 Ni 1,0 Be 0,5		EN CW 103 C Typ A3/1 ähnlich 2.1285 CuCo1Ni 1Be hart	•	•	250	780	700	10-15

Die Legierungsbezeichnung gibt einen Hinweis auf die Wärmeleitfähigkeit. Weitere Legierungen gemäß Hauptkatalog. * Berylliumfrei

Legierungen	Rohrbiegen Rohrformen				Blechumformung Tiefziehen				Maschinenbau								
	Faltenglätter	Biegedorn	Biegekugeln	Form-/Profilierrollen	Ziehringe	Blechhalter	Stempel	Biegen	Prägen	Lagerbuchsen	Führungen	Spindelmuffen	Schneckenräder	Druckstücke	Schweißsvorrichtungen	Ventilführungen	Gleitplatten
zähhart																	
ALBROMET-200	○									○	○	○	○	○	×	○	○
ALBROMET-220 Ni	○												○		○		
ALBROMET-260 Ni	○												○		○		
sprödhart																	
ALBROMET-300	○				○	○	○	○	○	○	○						○
ALBROMET-340			○	○	○	○	○	○									
ALBROMET-380			×	×	×	×	○	○									
ALBROMET-300 HSC	×	×		○	○	×	×	×	○	○							○
ALBROMET-340 HSC	○	○	○	○	○	×	×	×									
ALBROMET-380 HSC			×	○	○	×	×	×									

Materialauswahl abhängig von erforderlicher Standzeit.

Materialauswahl abhängig von Gegenwerkstoff und Belastung, Härtedifferenz min. 60 - 100 HB.

Legierungen	Kühlen/Temperieren							Führen					Entformen			
	Blasformen	Spritzformen	Thermoformen	Formkerne	Formeinsätze	Kühlkerne	Heißkanaldüsen	Führungsbuchsen	Schrägkeile	Auswerferplatten	Auswerferbolzen	Führungsleisten	Abstreifelemente	Abspindelemente	Schieberelemente	Formschieber
zähhart																
ALBROMET-200	○	○		○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
ALBROMET-220 Ni	○	○		○	○											
ALBROMET-260 Ni													○		○	
sprödhart																
ALBROMET-300								○	○	○	○	○		○	○	
ALBROMET-300 HSC								○	○	○	○	○		○	○	
Leitkupfer																
ALBROMET-W 130	○	×	○	×	×	○	×									
ALBROMET-W 164	○	×	○	×	×	○	○									
ALBROMET-W 200	○	×	○	×	×	×	○									
ALBROMET-W 240	○	×	○	×	×	×	×									

Bei den Leitkupferlegierungen ist Senkerodieren nur bedingt möglich.

○ = empfohlen

× = bevorzugt empfohlen

Rohrbiegen und Umformtechnik



Systemgliederdorn
ALBROMET 300 HSC



Faltenglätter
ALBROMET 200



Formrollen
ALBROMET 380 HSC

Für Rohrbiegewerkzeuge gibt es einen eigenen Prospekt. Bitte anfordern oder bei www.albromet.de ausdrucken.



Ausschmieden des Ziehringes

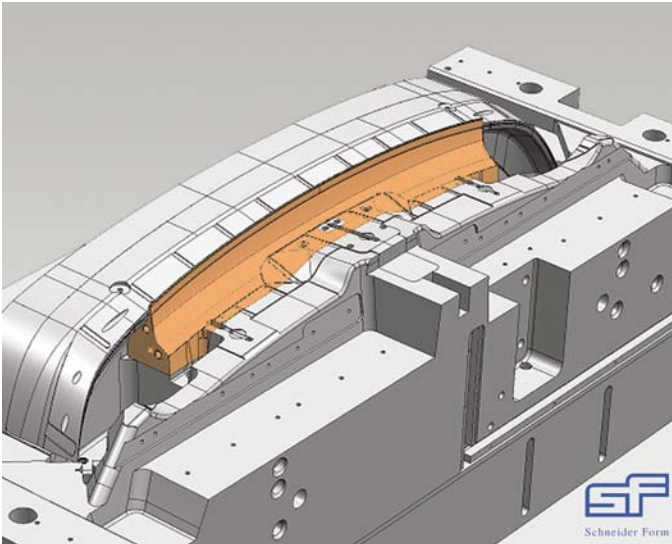
aus ALBROMET 380 auf
dem Ringwalzwerk

Fertiger Ziehring

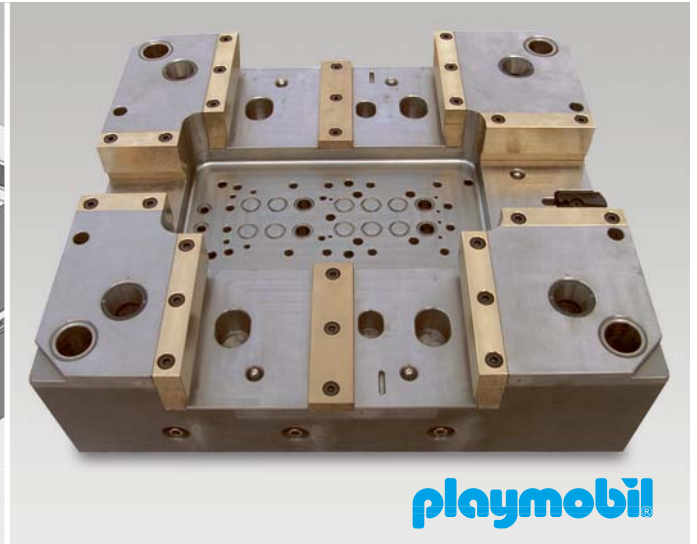
aus ALBROMET 380
auf dem Halter mit zugehörigem
Fertigteil aus 1.4301



Kunststofftechnik und Maschinenbau



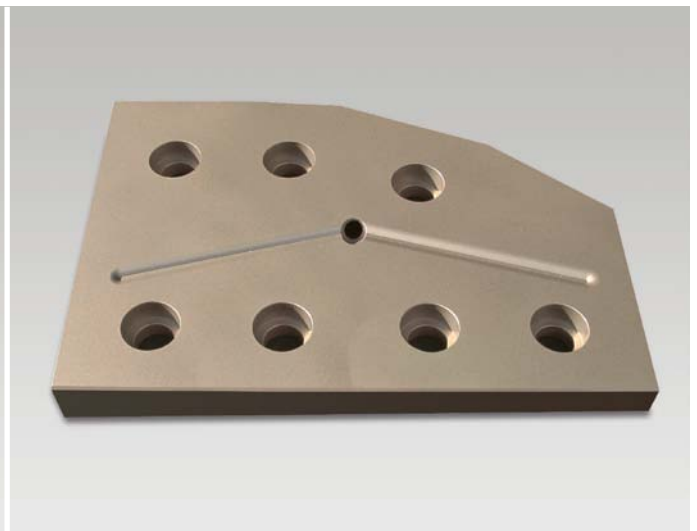
Formeinsatz
ALBROMET W 164



Schieberführungen
ALBROMET 200



Hochleistungsbuchse
aus ALBROMET 200



Gleitplatte mit hoher Druckaufnahme
aus ALBROMET 200



Vertretung: West/Nord

Thomas Krisch
 Altenberger Domstr. 290
 D-51467 Bergisch Gladbach

Tel.: 0 22 02 / 5 22 79
 Fax: 0 22 02 / 81 87 06
 E-mail: km@krisch-metalle.de
 www.albromet.de

Vertretung: Süd/Ost

AUER Industrievertretung
 Humboldtstr. 7
 D-90599 Diethenhofen

Tel.: 0 98 24 / 9 11 93/4
 Fax: 0 98 24 / 9 11 95
 E-mail: info@auer-industrievertretung.de

ALBROMET Handelsgesellschaft mbH

Verwaltung:
 Sudetenstraße 51

Tel.: 08171/8876
 Fax: 08171/31705

Betrieb/Versandanschrift:

Sudetenstraße 48
 D-82538 Geretsried

E-mail: info@albromet.de
www.albromet.de