

ALBROMET 380 HSC

Werkstoffblatt Aluminiumbronze

Werkstoffeigenschaften:	Aluminiumbronze mit extrem hoher Härte und Druckfestigkeit. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und geringe Anlegierungsneigung gegenüber Edelstahl, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung. Herstellungsverfahren bedingt wird ein besonders feinkörniges, homogenes Gefüge erreicht.
Anwendungsbeispiele:	Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Edelstahlblechen und -rohren
Bearbeitungshinweise:	Die maschinelle Bearbeitung mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen wird durch spanbrechende Zusätze, die extrem fein verteilt vorliegen, wesentlich verbessert. Dafür steht der Zusatz HSC (High Speed Cutting). Empfehlung: Fa. Hoffmann GmbH, München Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89 Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
Richtanalyse:	Al 14,8 % Fe 4,5 % Mn 2,0 % Co 2,0 % Cu Rest
Normen / Spezifikationen:	nicht genormt
Lieferformen:	Halbzeuge (sprühkompaktiert und stranggepreßt), Fertigteile nach Zeichnung
Mechanische/physik. Eigenschaften:	
Härte Brinell (HB 30)	370 - 400
Zugfestigkeit Rm	> 650 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2	> 400 N/mm ²
Bruchdehnung A5	2 %
Dichte	7,0 g/cm ³
Druckfestigkeit	> 1300 Mpa
Elastizitätsmodul E	120 KN/mm ²
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10 ⁻⁶ /K
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	35 W/m x k
elektrische Leitfähigkeit	3,48 m/Ohm x mm ²
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte
Relative Permeabilität	1,0015 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 02/2012