

ALBROMET 340 HSC

Werkstoffblatt Aluminiumbronze

| | |
|---|---|
| Werkstoffeigenschaften: | Aluminiumbronze mit hoher Druckfestigkeit bei geringer Bruchdehnung. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und geringe Anlegierungsneigung gegenüber Edelstahl, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung Herstellungsverfahren bedingt wird ein besonders feinkörniges, homogenes Gefüge erreicht. |
| Anwendungsbeispiele: | Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Edelstahlblechen und -rohren |
| Bearbeitungshinweise: | Die maschinelle Bearbeitung mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen wird durch spanbrechende Zusätze, die extrem fein verteilt vorliegen, wesentlich verbessert. Dafür steht der Zusatz HSC (High Speed Cutting). <i>Empfehlung:</i> <i>Fa. Hoffmann GmbH, München</i> <i>Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89</i> Werkstoff ist nur bedingt schweißbar. |
| Richtanalyse: | Al 14,1 % Fe 4,5 % Mn 1,4 % Co 1,4 % Cu Rest |
| Normen / Spezifikationen: | nicht genormt |
| Lieferformen: | Halbzeuge (sprühkompaktiert und stranggepreßt), Fertigteile nach Zeichnung |
| Mechanische/physik. Eigenschaften: | Härte Brinell (HB 30) 330 - 360 Zugfestigkeit Rm > 650 N/mm ² Streckgrenze Rp 0,2 > 400 N/mm ² Bruchdehnung A5 2 % Dichte 7,1 g/cm ³ Druckfestigkeit 1200 Mpa Elastizitätsmodul E 105,0 KN/mm ² Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear 17,5 10 ⁻⁶ /K Wärmeleitfähigkeit bei 20° C 42 W/m x k elektrische Leitfähigkeit 4,06 m/Ohm x mm ² Temperaturbeständigkeit < 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte |

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 02/2012