

ALBROMET 300 HSC

Werkstoffblatt Aluminiumbronze

Werkstoffeigenschaften:	Aluminiumbronze mit hoher Druckfestigkeit und vergleichsweise hoher Duktilität. Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und geringe Anlegierungsneigung gegenüber Edelstahl. Herstellungsverfahren bedingt wird ein besonders feinkörniges, homogenes Gefüge erreicht.
Anwendungsbeispiele:	Führungen gegen gehärteten Stahl, Werkzeuge für die Blechumformung, insbesondere von Edelstahlqualitäten
Bearbeitungshinweise:	Die maschinelle Bearbeitung mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen wird durch spanbrechende Zusätze, die extrem fein verteilt vorliegen, wesentlich verbessert. Dafür steht der Zusatz HSC (High Speed Cutting). <i>Empfehlung:</i> <i>Fa. Hoffmann GmbH, München</i> <i>Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89</i> Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
Richtanalyse:	Al 13,2 % Fe 4,5 % Mn 1,0 % Co 1,0 % Cu Rest
Normen / Spezifikationen:	nicht genormt
Lieferformen:	Halbzeuge (sprühkompaktiert und stranggepreßt), Schmiedeteile (sprühkompaktiert und geschmiedet), Fertigteile nach Zeichnung
Mechanische/physik. Eigenschaften:	
Härte Brinell (HB 30)	290 - 320
Zugfestigkeit Rm	> 900 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2	> 350 N/mm ²
Bruchdehnung A5	5 %
Dichte	7,2 g/cm ³
Druckfestigkeit	1150 Mpa
Elastizitätsmodul E	105,0 KN/mm ²
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10 ⁻⁶ /K
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	42 W/m x k
elektrische Leitfähigkeit	4 MS/m oder 7 % IACS
Temperaturbeständigkeit	< 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte
Schmelzbereich	1035-1045°C
Warmumformen	620-730°C
Relative Permeabilität	1,0125 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.

Ausgabe 02/2012